

QAC Canister Spray Ragasztó

Használati útmutató



A QAC Canister Spray ragasztócsalád

Tartalom:

- Berendezés beállítása
- Felhasználási hőmérséklet
- Felület előkészítés
- Kezelési/ felhordási információk
 - Használati útmutató
 - Szórható ragasztó
 - Ragasztási hibák
 - Szórási szög
 - Felhordási sebesség
 - Fúvókák beállítása
 - Kiadósság
 - Száradási idő
 - Nyitott idő – Ragasztási tartomány
 - Ragasztás
- Lezárás/ tisztítás
- Tárolás
- Cylinder Ártalmatlanítása/Visszavétel
- Cylinder Méretek

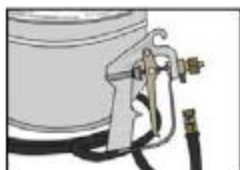


Berendezés beállítása:

¹Csatlakoztassa nagynyomású tömlő nagyobbik végét a szórópisztolyhoz ²húzza meg csavarkulccsal az anyát. ³Ellenőrizze, hogy a pisztoly zárt állásban van.

⁴A tömlő másik, kisebbik végét csatlakoztassa a palack tetején lévő szelephez ⁵húzza meg jól a rögzítést. Lassan, csak néhány fordulatra nyissa ki először a csapot.

Kép 1



Kép 2



Kép 3



Kép 4



Kép 5



Felhasználási hőmérséklet:

A legjobb eredmény elérése érdekében a ragasztási körülményeknek és a felület hőmérsékletének 16 és 27°C között kell lennie. A hőmérséklet, ezen tartományon kívül, befolyásolhatja a ragasztó kötését és szórhatóságát.

A felület előkészítése:

A ragasztandó felületnek tisztának, száraznak, egyéb (olaj, viasz, rozsda stb.) szennyeződéstől mentesnek kell lennie.

Kezelési / felhordási információk:

Használati utasítás:

1. Lassan nyissa ki a palack szelepetét és ellenőrizze a csatlakozásokat, nincs-e szivárgás. Húzza meg, ha szükséges.
2. Nyissa ki teljesen a szelepet.
3. Csavarja a pisztoly adagoló szelepetét 3-4 fordulatot ki, és csináljon ragasztási tesztet. Az adagoló szeleppel szabályozhatjuk a nyomást, és a ragasztóanyag terítési mennyiségét. Minél jobban ki van nyitva a szelep, annál nagyobb lesz a szórás kép.
4. Tartsa a szórófejet 25-30 cm-re a felülettől, egyenes rétegben vigye fel a ragasztót, mindkét ragasztandó felületre.
5. Vigyen fel a felületre 1-3 réteg ragasztót, az elvárt ragasztási eredmény érdekében.
6. Hagyja a ragasztót száradni, amíg ragadóssá válik, akkor megfelelő nyomás alkalmazásával illessze össze a felületeket.

Megjegyzés: A teszthez érintse meg a ragasztóval bevont felületet. Ha a ragasztó ott maradt az ujján, még túl nedves. Ha agresszíven tapad a kézhez, de nem ragad rá, akkor megfelelő az időpont az összeillesztéshez. Ha a ragasztó száraz, vagy gyengén tapad, akkor egy újabb réteg felhordásával legalább az egyik oldalon, segíthetünk a problémán.

Szórható ragasztó:

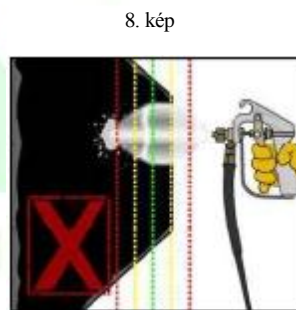
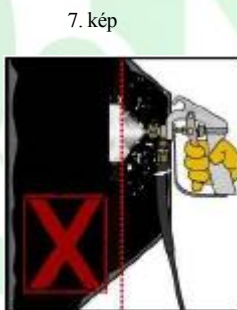
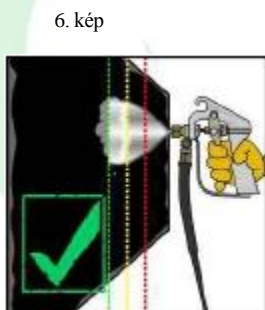
A szórás kép változtatható a szórópisztoly állításával. A környezeti hőmérséklet is hatással van a ragasztás eredményére. Magasabb hőmérsékleten a növekvő nyomás miatt a szórás kép megnő, kisebb hőmérsékleten csökkenhet.

Ragasztási hibák:

6. kép A szórófejet 25-30 cm-re kell tartani a ragasztandó felülettől.

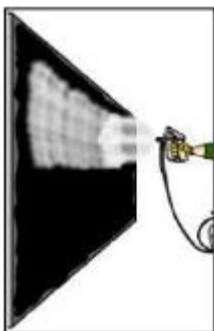
7. kép A pisztoly túlságosan közel van a felülethez, a ragasztó lefolyik.

8. kép A pisztoly túl messze van a felülettől. Túl kis helyen éri a ragasztó a felületet, hiányos/ foltos ragasztás.

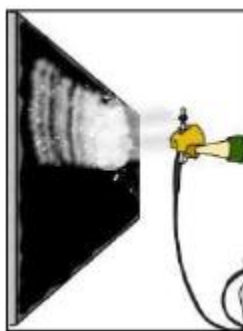


Szórási szög: 9. 10. Kép A legjobb eredmény elérése érdekében a felület és a szórópisztoly 90°-os szöget zárjon be felhordáskor.

9. kép



10. kép

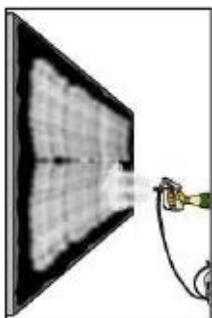


Felhordási sebesség: ¹¹Egy nyomás alatt, azonos sebéséget tartva a 80-90% -os ragasztó felhordás az optimális.

¹²A túl gyors felhordás nem megfelelő ragasztó lefedettséget eredményez.

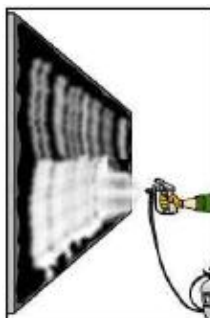
¹³A túl lassú felhordás ragasztó lefolyást, vagy nedves film réteget eredményez.

11. kép



12.kép

túl gyors / 13 túl lassú

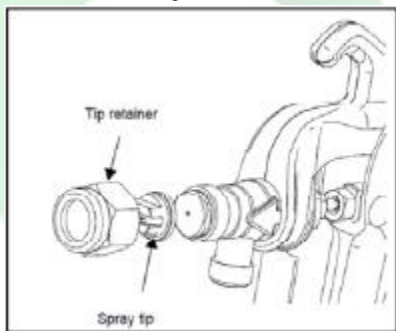


Fűvóka cseréje: Amennyiben nagy felületeket szeretnénk egyszerre megbízhatóan ragasztani, ki kell cserélni a porlasztó szelepét. Ezt a képen látható módon lehet megtenni 14. kép.

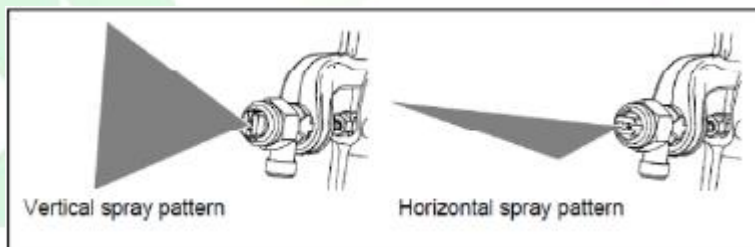
¹⁵Állítsa be a fűvókát a kívánt irányba (vízszintes, vagy függőleges fújás) .

Megjegyzés - ¹⁶A pisztoly adagoló szelepét zárja el a fűvóka cseréje előtt, hogy megakadályozza a ragasztó kifolyását.

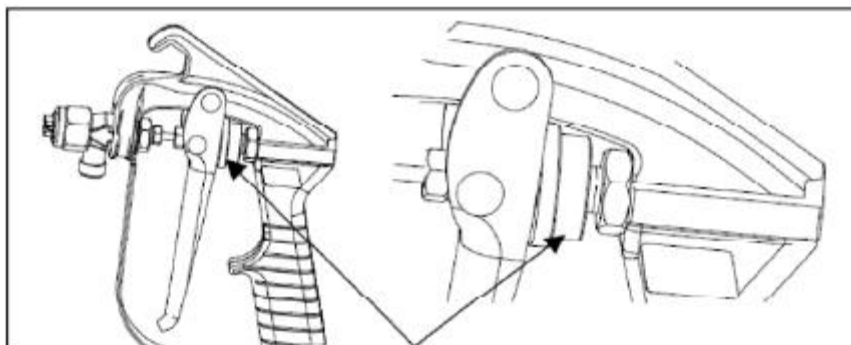
14. kép



15. kép



16. kép



Kiadósság: Általában 25 g/ nm anyagfelvétellel kell számolni, de ez függ az anyagtól és a szórás technikájától, a fűvóka nagyságától is.

Száradási idő: A teljes száradás általában 24 óra.

Nyitott idő – ragasztási tartomány: Az az időszak, amíg a ragasztási felületeket a felhordás után még össze lehet illeszteni. Ez az adat megtalálható a technikai adatlapokon.

Ragasztás: A nyitott idő alatt lehetséges, megfelelő nyomás alkalmazásával (henger) segíthetünk a megfelelő kötés kialakításán.

Lezárás / tisztítás: **Lezárás:** Állítsa a szórófejet stop állásba 16. kép a záráshoz.

Tisztítás: Zárja el a canister szelepét. Nyissa ki a szórófejet teljesen. A szórófejjel ürítse ki a csöből a maradék ragasztóanyagot, míg a nyomás ki nem megy. Ezután zárja el a szórófejet, majd váltsa le a tömlőt a canisterról. Ha nem folyamatosan használja a rendszert, akkor elegendő csak a szórófejet megtisztítani. Ehhez távolítsa el a szelepet, majd áztassa be QAC ACR tisztító folyadékba. Törölje át egy puha ronggyal, vagy törlőkendővel.

Tárolás: Ha hosszabb távon nem használja a ragasztót, mindenképpen szerelje le a tömlőt és tisztítsa meg a fent leírt módon. A tömlőt is mossa át ragasztóeltávolító folyadékkal, aerosollal.

Ártalmatlanítás: Ha már nem megfelelően jön a ragasztó a tartályból, cserélje ki. Ehhez a maradékot fújja ki egy erre elkészített gyűjtő edényzetbe. Ürítse ki teljesen. Legyen nagyon óvatos. Távolítsa el a tömlőt. A canister csapja mellett található nyomás megszüntető fedőt erőteljesen nyomja be. Csak olyan szerszámmal dolgozzon, ami nem okoz szikrát. Ekkor a canister ártalmatlanítása megtörtént, nem számít veszélyes anyagnak. Kövesse a helyi fémhulladék ártalmatlanításának szabályait.

Canister méretek Nem minden termék áll rendelkezésre minden méretben. Kérjen bővebb információt az Önt érdeklő felhasználás lehetőségeiről.



Quality Adhesive Contact